

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

3502 TAŚMA PIANKOWA DWUSTRONNIE KLEJĄCA

Ostatnia aktualizacja 31.05.2021r

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	
Nośnik	pianka polietylenowa
Klej	akrylowy modyfikowany
Przekładka	folia PE (niebieska)/papier silikonowany biały
WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE	
Grubość	1,0 ±0,02 [mm]
Kolor	biały
Gęstość	67 [kg/m ³]
Temperatura pracy	-30 do +100 [°C]
Przyczepność do stali	10 [N/cm]
Metoda testowania	ASTM D-1000
ROZMIAR	
Długość	33; 50; 66 [m]
Szerokość	Wg specyfikacji klienta [mm]

ZALECENIA

Optymalna zalecana temperatura aplikacji taśmy wynosi od +10°C do +30°C. W niższych temperaturach zmniejsza się elastyczność oraz początkowa przyczepność taśmy.

Klejone elementy muszą być suche i czyste. Do czyszczenia klejonych powierzchni należy użyć dedykowanych środków chemicznych typu CLEANER. Jeśli zajdzie potrzeba zwiększenia przyczepności należy zastosować PRIMER.

Klejony element należy równomiernie docisnąć używając wałka lub innego elementu dociskowego. Rekomendowana siła docisku wynosi około 1kg/cm². Pełną wytrzymałość połączenia uzyskujemy po 24 godzinach.

Taśmę należy magazynować w pozycji poziomej, w suchym pomieszczeniu o temperaturze od 20°C do 25°C oraz wilgotności od 50 do 60%, bez dostępu do promieniowania UV, w oryginalnym opakowaniu. Przestrzeganie powyższych warunków przechowywania gwarantuje przydatność taśmy przez minimum 12 miesięcy.

Powyższe informacje techniczne są prezentowane w oparciu o uśrednione badania laboratoryjne i nie mogą być używane jako wiążące dane techniczne do celów projektowych, nie należy ich traktować jako podstawy udzielania gwarancji. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za decyzję o zastosowaniu produktu oraz za jej montaż. Przed zastosowaniem zaleca się dokonanie własnej oceny produktu uwzględniając rodzaj łączonego materiału, stan jego powierzchni oraz warunki aplikacji.